



OUTIL DE DETECTION DE DOMMAGES

Le tapotement avec une pièce de monnaie est une méthode traditionnelle pour détecter les défauts de collage sur une structure.

Le «marteau» Tap-Tap constitue la version simple mais efficace pour ce type de recherche de défauts. La détection dépend de la différence entre les sons émis par la partie saine et ceux émis la partie «décollée». Bien entendu, cette méthode nécessite de la part de l'utilisateur une bonne pratique du travail et du soin pour l'interprétation des résultats.

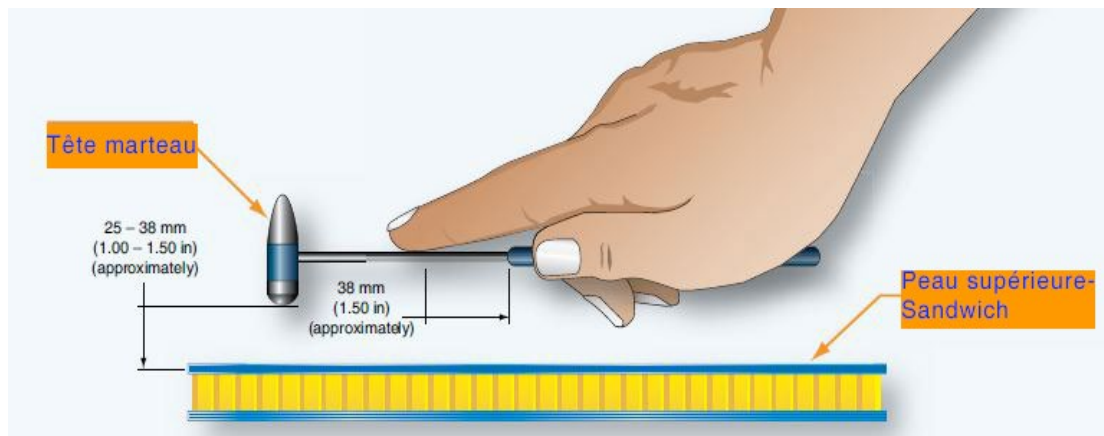


Figure 1. Pratique du «Tap-Tap»

Nous proposons trois tap tap de différentes formes et matières en fonction de la nature de la pièce à inspecter.

1. Modèle aluminium pour «sandwich» et laminés de faible épaisseur
2. Modèles acier pour laminés de forte épaisseur

Les deux tap tap forme « marteaux » ont les mêmes dimensions :

- longueur 19,5 cm
- tête d'environ 4,1 x 1,2 cm

La tête peut par sa partie ronde être utilisée pour la vérification générale d'une surface, tandis que la pointe sert aux rayons et rebords.

Le tap tap forme « champignon » :

- longueur 8 cm
- tête d'environ 2 x 1 cm

POUR COMMANDER

P/N	Description	
GMIUC226	Tap Tap en Aluminium pour peaux fines et sandwiches Poids : 18,3g	
GMIUC227	Tap Tap en Acier pour peaux épaisses et laminés de forte épaisseur. Poids : 37g	
GMIUC228	Tap Tap en Acier pour peaux épaisses et laminés de forte épaisseur – plus petit, prise en main différente. Poids : 24,7g	